|  |  |
| --- | --- |
| **WNIOSKUJĄCY** |  |
| *nazwa i adres* | *miejscowość, data* |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |

**ZAŁĄCZNIK DO WNIOSKU O AKREDYTACJĘ   
DO CELÓW NOTYFIKACJI I WYZNACZENIA**

**Część I – Informacje ogólne o jednostce.**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Lp. | Nr jedn. notyfik.  *(jeśli dotyczy)* |  | | | Posiadane akredytacje: | | |  | | | |
| System zarządzania CAB wg normy *(pozostawić właściwą*):  *PN-EN ISO/IEC 17020, PN-EN ISO/IEC 17021-1, PN-EN ISO/IEC 17024, PN-EN ISO/IEC 17025, PN-EN ISO/IEC 17065* | | | | | | | | | | |
| Akredytacja do celów notyfikacji do: | | Liczba stałego personelu jednostki działającego  w dyrektywie/ rozporządzeniu | | | Liczba personelu zewnętrznego jednostki działającego  w dyrektywie/ rozporządzeniu | | | | Liczba zrealizowanych procesów oceny przez JN  *(jeśli dotyczy)* | Liczba lokalizacji  (wg tabeli na końcowej stronie załącznika) |
| 1 | | 2 | | | 3 | | | | 4 | 5 |
| 1 | Rozp. 2016/425 | |  | | |  | | | |  |  |
| 2 | 92/42/EWG | |  | | |  | | | |  |  |
| 3 | 2014/28/UE | |  | | |  | | | |  |  |
| 4 | 2013/53/UE | |  | | |  | | | |  |  |
| 5 | 2014/90/UE | |  | | |  | | | |  |  |
| 6 | 2014/68/UE | |  | | |  | | | |  |  |
| 7 | 2000/14/WE | |  | | |  | | | |  |  |
| 8 | 2006/42/WE | |  | | |  | | | |  |  |
| 9 | 2013/29/UE | |  | | |  | | | |  |  |
| 10 | 2016/797 | |  | | |  | | | |  |  |
| 11 | 2009/48/WE | |  | | |  | | | |  |  |
| 12 | 2014/29/UE | |  | | |  | | | |  |  |
| 13 | Rozp. 2016/426 | |  | | |  | | | |  |  |
| 14 | 2014/34/UE | |  | | |  | | | |  |  |
| 15 | 2014/33/UE | |  | | |  | | | |  |  |
| 16 | 2014/53/UE | |  | | |  | | | |  |  |
| 17 | Rozp. 2016/424 | |  | | |  | | | |  |  |
| 18 | 2014/32/UE | |  | | |  | | | |  |  |
| 19 | 2014/30/UE | | |  | | |  | |  | |  |
| 20 | 2014/31/UE | | |  | | |  | |  | |  |
| 21 | 2010/35/UE | | |  | | |  | |  | |  |
| 22 | Rozp. 2019/945 | | |  | | |  | |  | |  |
| 23 | Rozp. 2019/1009 | | |  | | |  | |  | |  |

*- W kolumnie 1 zaznaczyć „x” przy dyrektywie objętej wnioskiem o akredytację do celów notyfikacji*

**Część II – Informacje o zakresie wniosku o akredytację do celów notyfikacji**

1. **ZAKRES AKREDYTACJI – OCENA ZGODNOŚCI ŚRODKÓW OCHRONY INDYWIDUALNEJ**

|  |  |
| --- | --- |
| Rodzaj działalności: | Przepis prawa europejskiego: |
| **OCENA ZGODNOŚCI ŚRODKÓW OCHRONY INDYWIDUALNEJ** | Rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Radu (UE) 2016/425 z dnia 9 marca 2016 r. w sprawie środków ochrony indywidualnej oraz uchylenia dyrektywy Rady 89/686/EWG  (Dz. U. L81 z 31.03.2016 r.) |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Wyrób(y) / Przewidywane zastosowanie** | **Procedura (moduł) oceny zgodności** | **Specyfikacje techniczne** | **Odniesienie do przepisu prawa europejskiego** |
| Sprzęt wspomagający pływalność | Badanie typu UE  Zgodność z typem w oparciu o wewnętrzną kontrolę produkcji oraz nadzorowane kontrole produktu w losowych odstępach czasy  Zgodność z typem w oparciu o zapewnienie jakości procesu produkcji |  | Zał. V Moduł B  Zał. VII Moduł C2  Zał. VIII Moduł D |
| Sprzęt zapewniający ochronę klatki piersiowej i pachwin |
| Sprzęt zapewniający ochronę oczu |
| Sprzęt zapewniający ochronę twarzy |
| Sprzęt zapewniający ochronę stóp, nóg i ochronę przed poślizgiem |
| Sprzęt zapewniający ogólną ochronę ciała (odzież) |
| Sprzęt zapewniający ochronę rąk i ramion |
| Sprzęt zapewniający ochronę głowy |
| Sprzęt zapewniający ochronę słuchu |
| Sprzęt zapewniający ochronę przed zimnem [> -50 ° C] |
| Sprzęt zapewniający ochronę przed zimnem [zimno > -50 ° C], [ekstremalne zimno <-50 ° C] |
| Sprzęt zapewniający ochronę przed ekstremalnym zimnem [<-50 ° C] |
| Sprzęt zapewniający ochronę przed ciepłem [<100 ° C] |
| Sprzęt zapewniający ochronę przed ciepłem [> 100 ° C oraz ogień i płomień] |
| Sprzęt zapewniający ochronę przed ciepłem [Ciepło <100 ° C], [Ciepło > 100 ° C i ogień] |
| Sprzęt ochrony układu oddechowego |
| Sprzęt chroniący przed ranami postrzałowymi lub pchnięciem nożem |
| Sprzęt chroniący przed utonięciem |
| Sprzęt chroniący przed porażeniem prądem elektrycznym |
| Sprzęt chroniący przed polami i falami elektrycznymi i magnetycznymi |
| Sprzęt chroniący przed upadkiem z wysokości |
| Sprzęt chroniący przed przecięciem przenośnymi piłami łańcuchowymi |
| Sprzęt chroniący przed czynnikami biologicznymi |
| Sprzęt ochronny przed szkodliwym hałasem |
| Sprzęt chroniący przed strumieniem wysokiego ciśnienia |
| Sprzęt chroniący przed promieniowaniem jonizującym |
| Sprzęt chroniący przed zagrożeniami mechanicznymi |
| Sprzęt chroniący przed promieniowaniem niejonizującym |
| Sprzęt chroniący przed poślizgiem |
| Sprzęt chroniący przed uciskiem statycznym |
| Sprzęt chroniący przed substancjami i mieszaninami, które są niebezpieczne dla zdrowia |
| Sprzęt chroniący przed wibracjami |
| Specjalistyczne obszary kompetencji: Ubrania strażackie |
| Specjalistyczne obszary kompetencji: odzież o intensywnej widzialności |
| Specjalistyczne obszary kompetencji: odzież ochronna dla motocyklistów |
| Specjalistyczne obszary kompetencji: sprzęt ochronny do nurkowania |
| Specjalistyczne obszary kompetencji: sprzęt ochronny do stosowania w atmosferze zagrożonej wybuchem |

*- pozostawić wyroby i moduły oceny zgodności będące w kompetencji jednostki.*

1. **ZAKRES AKREDYTACJI – OCENA ZGODNOŚCI NOWYCH WODNYCH KOTŁÓW GRZEWCZYCH**

|  |  |
| --- | --- |
| Rodzaj działalności: | Przepis prawa krajowego i europejskiego: |
| **OCENA ZGODNOŚCI NOWYCH WODNYCH KOTŁÓW GRZEWCZYCH** | Rozporządzenie Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 20 października 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dotyczących efektywności energetycznej nowych wodnych kotłów grzewczych opalanych paliwami ciekłymi lub gazowymi  (Dz. U. 2005 Nr 218 poz. 1846 z późn. zm.) **[1]**  (wdrażające dyrektywę 92/42/EWG) **[2]** |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Wyrób(y) / Przewidywane zastosowanie** | **Procedura (moduł) oceny zgodności** | **Specyfikacje techniczne** | **Odniesienie do przepisu prawa krajowego i europejskiego** | |
| **[1]** | **[2]** |
| Wodne kotły grzewcze opalane paliwami ciekłymi lub gazowymi | Badanie typu WE – moduł B  Zapewnienie zgodności z typem – moduł C  Zapewnienie jakości produkcji – moduł D  Zapewnienie jakości wyrobu – moduł E |  | Zał. 3, p. 1  Zał. 3, p. 2  Zał. 3, p. 3  Zał. 3, p. 4 | Zał. III Moduł B  Zał. IV Moduł C  Zał. IV Moduł D  Zał. IV Moduł E |

*- uszczegółowić wyroby gdy zasadne i pozostawić moduły oceny zgodności będące w kompetencji jednostki.*

1. **ZAKRES AKREDYTACJI – OCENA ZGODNOŚCI MATERIAŁÓW WYBUCHOWYCH DO UŻYTKU CYWILNEGO**

|  |  |
| --- | --- |
| Rodzaj działalności: | Przepis prawa krajowego i europejskiego: |
| **OCENA ZGODNOŚCI MATERIAŁÓW WYBUCHOWYCH PRZEZNACZONYCH DO UŻYTKU CYWILNEGO** | Rozporządzenie Ministra Rozwoju z dnia 2 czerwca 2016 r. w sprawie wymagań bezpieczeństwa dla materiałów wybuchowych przeznaczonych do użytku cywilnego  (Dz. U. 2016 poz. 805) **[1]**  (wdrażające dyrektywę 2014/28/UE) **[2]** |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Wyrób(y) / Przewidywane zastosowanie** | **Procedura (moduł) oceny zgodności** | **Specyfikacje techniczne** | **Odniesienie do przepisu prawa krajowego i europejskiego** | |
| **[1]** | **[2]** |
| Materiały wybuchowe przeznaczone do użytku cywilnego | Badanie typu UE  Zgodność z typem  w oparciu o wewnętrzną kontrolę produkcji oraz nadzorowaną kontrolę produktów w losowych odstępach czasu  Zgodność z typem  w oparciu o zapewnienie jakości procesu produkcji  Zgodność z typem  w oparciu o zapewnienie jakości produktu  Zgodność z typem  w oparciu o weryfikację produktu  Zgodność w oparciu  o weryfikację jednostkową |  | Zał. nr 2, p. I (moduł B)  Zał. nr 2, p. II  (moduł C2)  Zał. nr 2, p. III (moduł D)  Zał. nr 2, p. IV (moduł E)  Zał. nr 2, p. V  (moduł F)  Zał. nr 2, p. VI (moduł G) | Zał. III  (moduł B)  Zał. III  (moduł C2)  Zał. III (moduł D)  Zał. III  (moduł E)  Zał. III  (moduł F)  Zał. III  (moduł G) |

*- uszczegółowić wyroby gdy zasadne i pozostawić moduły oceny zgodności będące w kompetencji jednostki.*

1. **ZAKRES AKREDYTACJI – OCENA ZGODNOŚCI REKREACYJNYCH JEDNOSTEK PŁYWAJĄCYCH I SKUTERÓW WODNYCH**

|  |  |
| --- | --- |
| Rodzaj działalności: | Przepis prawa krajowego i europejskiego: |
| **OCENA ZGODNOŚCI REKREACYJNYCH JEDNOSTEK PŁYWAJĄCYCH  I SKUTERÓW WODNYCH** | Rozporządzenie Ministra Rozwoju z dnia 2 czerwca 2016 r. w sprawie wymagań dla rekreacyjnych jednostek pływających i skuterów wodnych  (Dz. U. 2016 poz. 807) **[1]**  (wdrażające dyrektywę 2013/53/UE) **[2]** |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Wyrób(y) / Przewidywane zastosowanie** | **Procedura (moduł) oceny zgodności** | **Specyfikacje techniczne** | **Odniesienie do przepisu prawa krajowego i europejskiego** | |
| **[1]** | **[2]** |
| Rekreacyjne jednostki pływające  Skutery wodne  Komponenty  Emisja gazów spalinowych  Emisja hałasu | Wewnętrzna kontrola produkcji oraz badanie wyrobów pod nadzorem  Badanie typu UE  Zgodność z typem w oparciu o wewnętrzną kontrole produkcji oraz badanie wyrobów pod nadzorem  Zgodność z typem w oparciu o zapewnienie jakości produkcji  Zgodność z typem w oparciu o zapewnienie jakości produktu  Zgodność z typem w oparciu o weryfikację produktu  Zgodność w oparciu  o weryfikację jednostkową  Zgodność oparta na pełnym zapewnieniu jakości  Ocena pokonstrukcyjna |  | Zał. nr 3, p. II  (moduł A1) | Moduł A1 |
| Zał. nr 3, p. III  (moduł B) | Moduł B |
| Zał. nr 3, p. V  (moduł C1) | Moduł C1 |
| Zał. nr 3, p. VI  (moduł D) | Moduł D |
| Zał. nr 3, p. VII  (moduł E) | Moduł E |
| Zał. nr 3, p. VIII  (moduł F) | Moduł F |
| Zał. nr 3, p. IX  (moduł G) | Moduł G |
| Zał. nr 3, p. X  (moduł H) | Moduł H |
|  | (Moduły wg Zał. II do decyzji 768/2008/WE) |
| Zał. nr 4 | Zał. V |

*- pozostawić wyroby i moduły oceny zgodności będące w kompetencji jednostki.*

1. **ZAKRES AKREDYTACJI – OCENA ZGODNOŚCI WYPOSAŻENIA MORSKIEGO**

|  |  |
| --- | --- |
| Rodzaj działalności: | Przepis prawa krajowego i europejskiego: |
| **OCENA ZGODNOŚCI WYPOSAŻENIA MORSKIEGO** | Ustawa z dnia 2 grudnia 2016 r. o wyposażeniu morskim  (Dz. U. 2017 poz. 32) **[1]**  (wdrażająca dyrektywę 2014/90/UE) **[2]** |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Wyrób(y) / Przewidywane zastosowanie** | | **Procedura (moduł) oceny zgodności** | **Specyfikacje techniczne** | **Odniesienie do przepisu prawa krajowego i europejskiego** | |
| **[1]** | **[2]** |
| 1. | Urządzenia ratunkowe | Badanie typu UE  Zgodność z typem w oparciu o zapewnienie jakości procesu produkcji  Zgodność z typem w oparciu o zapewnienie jakości produktu  Zgodność z typem w oparciu o weryfikację produktu  Zgodność w oparciu o weryfikację jednostkową |  | Zał. nr 2 – Moduł B  Zał. nr 2 – Moduł D  Zał. nr 2 – Moduł E  Zał. nr 2 – Moduł F  Zał. nr 2 – Moduł G | Zał. II – Moduł B  Zał. II – Moduł D  Zał. II – Moduł E  Zał. II – Moduł F  Zał. II – Moduł G |
| 2. | Zapobieganie zanieczyszczeniu morza |
| 3. | Wyposażenie przeciwpożarowe |
| 4. | Wyposażenie nawigacyjne |
| 5. | Wyposażenie radiokomunikacyjne |
| 6. | Wyposażenie wymagane przez COLREG 72 |
| 7. | Wyposażenie w ramach SOLAS |

*- pozostawić wyroby i moduły oceny zgodności będące w kompetencji jednostki.*

1. **ZAKRES AKREDYTACJI – OCENA ZGODNOŚCI URZĄDZEŃ CIŚNIENIOWYCH**

|  |  |
| --- | --- |
| Rodzaj działalności: | Przepis prawa krajowego i europejskiego: |
| **OCENA ZGODNOŚCI URZĄDZEŃ CIŚNIENIOWYCH** | Rozporządzenie Ministra Rozwoju z dnia 11 lipca 2016 r.  w sprawie wymagań dla urządzeń ciśnieniowych i zespołów urządzeń ciśnieniowych  (Dz. U. 2016 poz. 1036) **[1]**  (wdrażające dyrektywę 2014/68/UE) **[2]** |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Wyrób(y) / Przewidywane zastosowanie** | **Procedura (moduł) oceny zgodności** | **Specyfikacje techniczne** | **Odniesienie do przepisu prawa krajowego i europejskiego** | |
| **[1]** | **[2]** |
| Urządzenia ciśnieniowe | Wewnętrzna kontrola produkcji oraz nadzorowana kontrola urządzeń ciśnieniowych w losowych odstępach czasu  Badanie typu UE – typ produkcji  Badanie typu UE – typ projektu  Zgodność z typem w oparciu o wewnętrzną kontrolę produkcji oraz nadzorowaną kontrolę urządzeń ciśnieniowych w losowych odstępach czasu  Zgodność z typem w oparciu o zapewnienie jakości procesu produkcji  Zapewnienie jakości procesu produkcji  Zgodność z typem w oparciu o zapewnienie jakości urządzeń ciśnieniowych  Zapewnienie jakości kontroli i badania gotowych urządzeń ciśnieniowych  Zgodność z typem w oparciu o weryfikację urządzeń ciśnieniowych  Zgodność w oparciu  o weryfikację jednostkową  Zgodność oparta na pełnym zapewnieniu jakości  Zgodność oparta na pełnym zapewnieniu jakości oraz badaniu projektu  Zatwierdzanie procedur operacyjnych połączeń nierozłącznych  Uprawnianie personelu do wykonywania połączeń nierozłącznych  Europejskie uznanie materiałów |  | Zał. nr 2, cz. II (moduł A2)  Zał. nr 2, cz. III A (moduł B)  Zał. nr 2, cz. III B (moduł B)  Zał. nr 2, cz. IV (moduł C2)  Zał. nr 2, cz. V (moduł D)  Zał. nr 2, cz. VI (moduł D1)  Zał. nr 2, cz. VII (moduł E)  Zał. nr 2, cz. VIII (moduł E1)  Zał. nr 2, cz. IX (moduł F)  Zał. nr 2, cz. X (moduł G)  Zał. nr 2, cz. XI (moduł H)  Zał. nr 2, cz. XII (moduł H1)  § 38 ust. 4  § 38 ust. 4  § 61 | Zał. III p. 2 – moduł A2  Zał. III p. 3.1 – moduł B  Zał. III p. 3.2 – moduł B  Zał. III p. 4 – moduł C2  Zał. III p. 5 – moduł D  Zał. III p. 6 – moduł D1  Zał. III p. 7 – moduł E  Zał. III p. 8 – moduł E1  Zał. III p. 9 – moduł F  Zał. III p. 10 – moduł G  Zał. III p. 11 – moduł H  Zał. III p. 12 – moduł H1  Zał. I, p. 3.1.2  Zał. I, p. 3.1.2  Art. 15 |

*- pozostawić wyroby i moduły oceny zgodności będące w kompetencji jednostki.*

1. **ZAKRES AKREDYTACJI – OCENA ZGODNOŚCI URZĄDZEŃ W ZAKRESIE EMISJI HAŁASU DO ŚRODOWISKA**

|  |  |
| --- | --- |
| Rodzaj działalności: | Przepis prawa krajowego i europejskiego: |
| **OCENA ZGODNOŚCI URZĄDZEŃ W ZAKRESIE EMISJI HAŁASU DO ŚRODOWISKA** | Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r.  w sprawie zasadniczych wymagań dla urządzeń używanych na zewnątrz pomieszczeń w zakresie emisji hałasu do środowiska.  (Dz. U. 2005 Nr 263 poz. 2202 z późn. zm.) **[1]**  (wdrażające dyrektywę 2000/14/WE) **[2]** |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Wyrób(y) / Przewidywane zastosowanie** | **Procedura (moduł) oceny zgodności** | **Specyfikacje techniczne** | **Odniesienie do przepisu prawa krajowego i europejskiego** | |
| **[1]** | **[2]** |
| (1) Dźwigi budowlane towarowe do transportu towarów (napędzane silnikiem spalinowym) | Wewnętrzna kontrola produkcji z oceną dokumentacji technicznej i okresową kontrolą  Sprawdzenie zgodności urządzenia z zasadniczymi wymaganiami (weryfikacja jednostkowa)  Ocena systemu zarządzania jakością oraz sprawowanie nadzoru (pełne zapewnienie jakości) |  | § 15 i 16  § 17  § 18-20 | Zał. VI  Zał. VII  Zał. VIII |
| (2) Maszyna do zagęszczania (tylko walce wibracyjne i niewibracyjne, płyty wibracyjne i ubijaki wibracyjne) |
| (3) Agregat sprężarkowy  (< 350 kW) |
| (4) Ręczna kruszarka do betonu i młoty napędzane (dowolnym sposobem) |
| (5) Wciągarka budowlana (napędzana silnikiem spalinowym) |
| (6) Spycharka (< 500 kW) |
| (7) Wywrotka (< 500 kW) |
| (8) Koparka hydrauliczna lub linowa (< 500 kW) |
| (9) Koparkoładowarka  (< 500 kW) |
| (10) Równiarka (< 500 kW) |
| (11) Zmechanizowana hydrauliczna przetwornica ciśnienia |
| (12) Ugniatarka wysypiskowa typu ładowarkowego z łyżką  (< 500 kW) |
| (13) Kosiarki do trawników, z wyłączeniem sprzętu rolnego i leśnego, urządzeń wielofunkcyjnych, z podstawowym ukladem napędowym, który ma zainstalowaną moc większą niż 20 kW |
| (14) Przycinarka do trawników (przycinarki krawędziowe do trawników) |
| (15) Wózki podnośnikowe, napędzane silnikiem spalinowym, z przeciwwagą (z wyłączeniem innych wózków podnośnikowych z przeciwwagą, z obciążeniem nominalnym nie większym niż 10 ton) |
| (16) Ładowarki (< 500 kW) |
| (17) Żuraw samojezdny |
| (18) Redlica motorowa (< 3 kW) |
| (19) Układarka do nawierzchni (z wyjątkiem układarki wyposażonej w listwę do intensywnego zagęszczania) |
| (20) Agregat prądotwórczy  (< 400 kW) |
| (21) Żuraw wieżowy |
| (22) Agregat spawalniczy |

*- pozostawić wyroby i moduły oceny zgodności będące w kompetencji jednostki.*

1. **ZAKRES AKREDYTACJI – OCENA ZGODNOŚCI MASZYN**

|  |  |
| --- | --- |
| Rodzaj działalności: | Przepis prawa krajowego i europejskiego: |
| **OCENA ZGODNOŚCI MASZYN** | Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 21 października 2008 r.  w sprawie zasadniczych wymagań dla maszyn  (Dz. U. 2008 Nr 199, poz. 1228 z późn. zm.) **[1]**  (wdrażające dyrektywę 2006/42/WE) **[2]** |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Wyrób(y) / Przewidywane zastosowanie** | **Procedura (moduł) oceny zgodności** | **Specyfikacje techniczne** | **Odniesienie do przepisu prawa krajowego i europejskiego** | |
| **[1]** | **[2]** |
| 1. Pilarki tarczowe (jedno i wielopiłowe) do obróbki drewna i podobnych materiałów lub mięsa i podobnych materiałów:  1.1 pilarki z piłami pozostającymi podczas obróbki w stałej pozycji, wyposażone w stały stół lub podporę z ręcznym posuwem obrabianego materiału lub dostawnym mechanizmem posuwowym;  1.2 pilarki z piłami pozostającymi podczas obróbki w stałej pozycji, wyposażone w ręcznie obsługiwany stół lub wózek wykonujący ruchy zwrotne;  1.3 pilarki z piłami pozostającymi podczas obróbki w stałej pozycji, z wbudowanym mechanizmem posuwowym dla obrabianego materiału oraz ręcznym podawaniem lub odbieraniem;  1.4 pilarki z piłami przemieszczającymi się podczas obróbki, z mechanicznym napędem przemieszczania piły oraz ręcznym podawaniem lub odbieraniem | Badanie typu WE  Pełne zapewnienie jakości. |  | Zał. 6, p. 2  Zał. 6, p. 3 | Zał. IX  Zał. X |
| 2. Strugarki wyrówniarki do obróbki drewna  z ręcznym posuwem |
| 3. Jednostronne strugarki grubiarki  do obróbki drewna z wbudowanym mechanizmem posuwowym oraz ręcznym podawaniem lub odbieraniem |
| 4. Pilarki taśmowe do obróbki drewna  i podobnych materiałów oraz mięsa  i podobnych materiałów |
| 5. Maszyny kombinowane do obróbki drewna i podobnych materiałów w skład których wchodzą obrabiarki wymienione  w pkt 1, 2, 3, 4 i 7 |
| 6. Wielowrzecionowe czopiarki do obróbki drewna z ręcznym posuwem |
| 7. Frezarki pionowe dolnowrzecionowe  z posuwem ręcznym, do obróbki drewna  i podobnych materiałów |
| 8. Przenośne pilarki łańcuchowe do drewna |
| 9. Prasy, w tym prasy krawędziowe,  do obróbki metali na zimno, z ręcznym podawaniem lub odbieraniem, których ruchome elementy robocze mogą mieć skok większy niż 6 mm i prędkość przekraczającą 30 mm/s |
| 10. Wtryskarki lub prasy do tworzyw sztucznych, z ręcznym podawaniem lub odbieraniem |
| 11. Wtryskarki lub prasy do gumy, z ręcznym podawaniem lub odbieraniem |
| 12. Maszyny do robót podziemnych:  12.1 lokomotywy i wózki hamulcowe  12.2 hydrauliczne obudowy zmechanizowane |
| 13. Ręcznie ładowane pojazdy do zbierania odpadów z gospodarstw domowych, wyposażone w mechanizm prasujący |
| 14. Odłączalne urządzenia do mechanicznego przenoszenia napędu wraz z osłonami |
| 15. Osłony odłączalnych urządzeń do mechanicznego przenoszenia napędu |
| 16. Podnośniki do obsługi pojazdów |
| 17. Urządzenia do podnoszenia osób lub osób i towarów, stwarzające ryzyko upadku z wysokości większej niż 3 metry |
| 18. Przenośne maszyny montażowe i inne udarowe uruchamiane za pomocą nabojów |
| 19. Urządzenia ochronne przeznaczone do wykrywania obecności osób |
| 20. Napędzane mechanicznie ruchome osłony blokujące przeznaczone do zastosowania jako zabezpieczenie w maszynach, o których mowa w pkt 9, 10 i 11 |
| 21. Układy logiczne zapewniające funkcje bezpieczeństwa |
| 22. Konstrukcje chroniące przed skutkami wywrócenia (ROPS) |
| 23. Konstrukcje chroniące przed spadającymi przedmiotami (FOPS) |

*- pozostawić wyroby i moduły oceny zgodności będące w kompetencji jednostki.*

1. **ZAKRES AKREDYTACJI – OCENA ZGODNOŚCI WYROBÓW PIROTECHNICZNYCH**

|  |  |
| --- | --- |
| Rodzaj działalności: | Przepis prawa krajowego i europejskiego: |
| **OCENA ZGODNOŚCI WYROBÓW PIROTECHNICZNYCH** | Rozporządzenie Ministra Rozwoju z dnia 3 czerwca 2016 r.  w sprawie wymagań bezpieczeństwa dla wyrobów pirotechnicznych  (Dz. U. 2016 poz. 818) **[1]**  (wdrażające dyrektywę 2013/29/UE) **[2]** |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Wyrób(y) / Przewidywane zastosowanie** | **Procedura (moduł) oceny zgodności** | **Specyfikacje techniczne** | **Odniesienie do przepisu prawa krajowego i europejskiego** | |
| **[1]** | **[2]** |
| Wyroby pirotechniczne widowiskowe  (klasa F1, F2, F3, F4)  Wyroby pirotechniczne przeznaczone do użytku teatralnego (klasa T1, T2)  Wyroby pirotechniczne przeznaczone do pojazdów  Pozostałe wyroby pirotechniczne (z wyłączeniem wyrobów pirotechnicznych przeznaczonych do pojazdów) (klasa P1, P2) | Badanie typu UE  Zgodność z typem  w oparciu o wewnętrzną kontrolę produkcji oraz nadzorowaną kontrolę produktów w losowych odstępach czasu  Zgodność z typem  w oparciu o zapewnienie jakości procesu produkcji  Zgodność z typem  w oparciu o zapewnienie jakości produktu  Zgodność w oparciu  o weryfikację jednostkową  Zgodność oparta na pełnym zapewnieniu jakości (*tylko dla wyrobów pirotechnicznych widowiskowych klasy F4)* |  | Zał. nr 2, p. I (moduł B)  Zał. nr 2, p. II (moduł C2)  Zał. nr 2, p. III (moduł D)  Zał. nr 2, p. IV (moduł E)  Zał. nr 2, p. V  (moduł G)  Zał. nr 2, p. VI  (moduł H) | Zał. II (moduł B)  Zał. II  (moduł C2)  Zał. II  (moduł D)  Zał. II (moduł E)  Zał. II  (moduł G)  Zał. II (moduł H) |

*- pozostawić wyroby i moduły oceny zgodności będące w kompetencji jednostki*

1. **ZAKRES AKREDYTACJI DO CELÓW NOTYFIKACJI – OCENA ZGODNOŚCI INTEROPARACYJNOŚCI SYSTEMU KOLEI**

|  |  |
| --- | --- |
| Rodzaj działalności: | Przepis prawa europejskiego: |
| **Ocena zgodności INTEROPERACYJNOŚCI SYSTEMU KOLEI** | Dyrektywa Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/797 z dnia 11 maja 2016 r. w sprawie interoperacyjności systemu kolei w Unii Europejskiej |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Podsystem** | **Procedura/załącznik do dyrektywy** | **Moduł(y)\*)** | **Techniczne Specyfikacje Interoperacyjności**  **(TSI)** |
| Infrastruktura | Deklaracja WE zgodności  lub przydatności do stosowania składników interoperacyjności / Art. 9 ust. 2 |  |  |
| Procedura weryfikacyjna WE podsystemów / Zał. IV |  |  |
| Energia | Deklaracja WE zgodności  lub przydatności do stosowania składników interoperacyjności / Art. 9 ust. 2 |  |  |
| Procedura weryfikacyjna WE podsystemów / Zał. IV |  |  |
| Sterowanie | Deklaracja WE zgodności  lub przydatności do stosowania składników interoperacyjności / Art. 9 ust. 2 |  |  |
| Procedura weryfikacyjna WE podsystemów / Zał. IV |  |  |
| Tabor | Deklaracja WE zgodności  lub przydatności do stosowania składników interoperacyjności / Art. 9 ust. 2 |  |  |
| Procedura weryfikacyjna WE podsystemów / Zał. IV |  |  |

\*) moduły wskazane w decyzji Komisji 2010/713/UE

**10. ZAKRES AKREDYTACJI DO CELÓW WYZNACZENIA**

|  |  |
| --- | --- |
| Rodzaj działalności: | Przepis prawa krajowego i europejskiego: |
| **OCENA ZGODNOŚCI PRZEZ JEDNOSTKĘ WYZNACZONĄ** | Ustawa z dnia 28 marca 2003 r. o transporcie kolejowym  artykuł 25ie  (Dyrektywa 2016/797 art. 15 ust. 8) |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Podsystem** | **Procedura/załącznik do dyrektywy\*\*)** | **Moduł(y)\*)** | **Krajowe specyfikacje techniczne, dokumenty normalizacyjne** |
| Infrastruktura | Procedura weryfikacji WE podsystemów / Zał. IV\*\* |  |  |
| Energia | Procedura weryfikacji WE podsystemów / Zał. IV\*\* |  |  |
| Sterowanie – urządzenia pokładowe | Procedura weryfikacji WE podsystemów / Zał. IV\*\* |  |  |
| Sterowanie – urządzenia przytorowe | Procedura weryfikacji WE podsystemów / Zał. IV\*\* |  |  |
| Tabor | Procedura weryfikacji WE podsystemów / Zał. IV\*\* |  |  |

\*) moduły wskazane w rozporządzeniu Ministra Infrastruktury z dnia 7 czerwca 2021 r. w sprawie interoperacyjności.

\*\*) Dyrektywa Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/797

1. **ZAKRES AKREDYTACJI – OCENA ZGODNOŚCI ZABAWEK**

|  |  |
| --- | --- |
| Rodzaj działalności: | Przepis prawa krajowego i europejskiego: |
| **OCENA ZGODNOŚCI ZABAWEK** | Rozporządzenie Ministra Rozwoju i Finansów z dnia 20 października 2016 r.  w sprawie wymagań dla zabawek  (Dz. U. 2016, poz. 1730) **[1]**  (wdrażające dyrektywę 2009/48/WE) **[2]** |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Wyrób(y)** | **Procedura (moduł) oceny zgodności** | **Specyfikacje techniczne** | **Odniesienie do przepisu prawa krajowego i europejskiego** | |
| **[1]** | **[2]** |
| Zabawki, o których mowa w Art. 2 dyrektywy | Badanie typu WE (moduł B) |  | Zał. 2 | Art. 20 |

1. **ZAKRES AKREDYTACJI – OCENA ZGODNOŚCI PROSTYCH ZBIORNIKÓW CIŚNIENIOWYCH**

|  |  |
| --- | --- |
| Rodzaj działalności: | Przepis prawa krajowego i europejskiego: |
| **OCENA ZGODNOŚCI PROSTYCH ZBIORNIKÓW CIŚNIENIOWYCH** | Rozporządzenie Ministra Rozwoju z dnia 2 czerwca 2016 r.  w sprawie prostych zbiorników ciśnieniowych  (Dz. U. 2016 poz. 812) **[1]**  (wdrażające dyrektywę 2014/29/UE) **[2]** |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Wyrób(y)** | **Procedura (moduł) oceny zgodności** | **Specyfikacje techniczne** | **Odniesienie do przepisu prawa krajowego i europejskiego** | |
| **[1]** | **[2]** |
| Proste zbiorniki ciśnieniowe | Badanie typu UE  Zgodność z typem w oparciu o wewnętrzną kontrolę produkcji oraz badanie zbiorników pod nadzorem  Zgodność z typem w oparciu o wewnętrzną kontrolę produkcji oraz nadzorowaną kontrolę zbiorników w losowych odstępach czasu  Zgodność z typem w oparciu o wewnętrzną kontrolę produkcji  Zatwierdzanie instrukcji technologicznych połączeń nierozłącznych  Uprawnianie personelu do wykonywania połączeń nierozłącznych |  | Zał. nr 3, cz. I (moduł B)  Zał. nr 3, cz. II (moduł C1)  Zał. nr 3, cz. III (moduł C2)  Zał. nr 3, cz. IV (moduł C)  Zał. nr 1, cz. III, p. 4  Zał. nr 1, cz. III, p. 4 | Zał. II p.1 (moduł B)  Zał. II p. 2 (moduł C1)  Zał. II p.3 (moduł C2)  Zał. II p. 4  (moduł C)  Zał. I p. 3.2  Zał. I p. 3.2 |

*- pozostawić wyroby i moduły oceny zgodności będące w kompetencji jednostki.*

1. **ZAKRES AKREDYTACJI – OCENA ZGODNOŚCI URZĄDZEŃ SPALAJĄCYCH PALIWA GAZOWE**

|  |  |
| --- | --- |
| Rodzaj działalności: | Przepis prawa europejskiego: |
| **OCENA ZGODNOŚCI  URZĄDZEŃ SPALAJĄCYCH PALIWA GAZOWE** | Rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/426 z dnia 9 marca 2016 r. w sprawie urządzeń spalających paliwa gazowe oraz uchylenia dyrektywy 2009/142/WE  (Dz. U. L81 z 31.03.2016 r.) |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Wyrób(y) / Przewidywane zastosowanie** | **Procedura (moduł) oceny zgodności** | **Specyfikacje techniczne** | **Odniesienie do przepisu prawa europejskiego** |
| Urządzenia (spalające paliwa gazowe) | Badanie typu UE – Typ produkcji  Zgodność z typem oparta na wewnętrznej kontroli produkcji oraz nadzorowanej kontroli produktu w losowych odstępach czasu  Zgodność z typem oparta na zapewnieniu jakości procesu produkcji  Zgodność z typem oparta na zapewnieniu jakości produktu  Zgodność z typem oparta na weryfikacji produktu  Zgodność oparta na weryfikacji jednostkowej |  | Zał. III, p. 1 (moduł B)  Zał. III, p. 2 (moduł C2)  Zał. III, p. 3 (moduł D)  Zał. III, p. 4 (moduł E)  Zał. III, p. 5 (moduł F)  Zał. III, p. 6 (moduł G) |
| * urządzenia kuchenne |
| * urządzenia chłodnicze |
| * urządzenia klimatyzacyjne |
| * urządzenia do ogrzewania pomieszczeń |
| * urządzenia do produkcji gorącej wody |
| * urządzenia dwufunkcyjne do produkcji gorącej wody i ogrzewania pomieszczeń |
| * oświetlenie gazowe |
| * urządzenia do prania |
| * suszarki |
| * żelazka |
| * palniki nadmuchowe |
| * jednostki grzewcze wyposażone w palniki nadmuchowe |
| Osprzęt |
| * urządzenia zabezpieczające |
| * urządzenia sterujące |
| * urządzenia regulujące |
| * podzespoły składające się z urządzeń zabezpieczających, sterujących i/lub regulujących |

*- pozostawić wyroby i moduły oceny zgodności będące w kompetencji jednostki.*

1. **ZAKRES AKREDYTACJI – OCENA ZGODNOŚCI URZĄDZEŃ I SYSTEMÓW OCHRONNYCH PRZEZNACZONYCH DO UŻYTKU W ATMOSFERZE POTENCJALNIE WYBUCHOWEJ**

|  |  |
| --- | --- |
| Rodzaj działalności: | Przepis prawa krajowego i europejskiego: |
| **OCENA ZGODNOŚCI  URZĄDZEŃ I SYSTEMÓW OCHRONNYCH PRZEZNACZONYCH DO UŻYTKU W ATMOSFERZE POTENCJALNIE WYBUCHOWEJ** | Rozporządzenie Ministra Rozwoju z dnia 6 czerwca 2016 r.  w sprawie wymagań dla urządzeń i systemów ochronnychprzeznaczonych  do użytku w atmosferze potencjalnie wybuchowej  (Dz. U. 2016, poz. 817) **[1]**  (wdrażające dyrektywę 2014/34/UE) **[2]** |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Wyrób(y) / Przewidywane zastosowanie** | **Procedura (moduł) oceny zgodności** | **Specyfikacje techniczne** | **Odniesienie do przepisu prawa krajowego i europejskiego** | |
| **[1]** | **[2]** |
| Grupa I – elektryczne:  - Urządzenia kategorii M1  - Urządzenia kategorii M2  - Systemy ochronne  - Urządzenia zabezpieczające, sterujące i regulujące  - Komponenty  Grupa I – nieelektryczne:  - Urządzenia kategorii M1  - Urządzenia kategorii M2  - Systemy ochronne  - Urządzenia zabezpieczające, sterujące i regulujące  - Komponenty  Grupa II gazy - elektryczne:  - Urządzenia kategorii 1  - Urządzenia kategorii 2  - Urządzenia kategorii 3  - Systemy ochronne  - Urządzenia zabezpieczające, sterujące i regulujące  - Komponenty  Grupa II gazy - nieelektryczne:  - Urządzenia kategorii 1  - Urządzenia kategorii 2  - Urządzenia kategorii 3  - Systemy ochronne  - Urządzenia zabezpieczające, sterujące i regulujące  - Komponenty  Grupa II pyły - elektryczne:  - Urządzenia kategorii 1  - Urządzenia kategorii 2  - Urządzenia kategorii 3  - Systemy ochronne  - Urządzenia zabezpieczające, sterujące i regulujące  - Komponenty  Grupa II pyły - nieelektryczne:  - Urządzenia kategorii 1  - Urządzenia kategorii 2  - Urządzenia kategorii 3  - Systemy ochronne  - Urządzenia zabezpieczające, sterujące i regulujące  - Komponenty | Badanie typu UE  Zgodność z typem  w oparciu o wewnętrzną kontrolę produkcji oraz badania produktów pod nadzorem  Zgodność w oparciu  o weryfikację jednostkową  Zgodność z typem  w oparciu o weryfikację produktu  Zgodność z typem  w oparciu o zapewnienie jakości procesu produkcji  Zgodność z typem  w oparciu o zapewnienie jakości produktu  Potwierdzenie przechowywania dokumentacji technicznej |  | Zał. nr 3 (moduł B)  Zał. nr 6 (moduł C1)  Zał. nr 9 (moduł G)  Zał. nr 5  (moduł F)  Zał. nr 4  (moduł D)  Zał. nr 7  (moduł E)  § 6.1 p. 2b), Zał. nr 8 | Zał. III (moduł B)  Zał. VI  (moduł C1)  Zał. IX (moduł G)  Zał. V  (moduł F)  Zał. IV  (moduł D)  Zał. VII (moduł E)  Art. 13.1(b)(ii), Zał. VIII |

*- uszczegółowić wyroby gdy zasadne i pozostawić moduły oceny zgodności będące w kompetencji jednostki.*

1. **ZAKRES AKREDYTACJI – OCENA ZGODNOŚCI DŹWIGÓW I ELEMENTÓW BEZPIECZEŃSTWA DŹWIGÓW**

|  |  |
| --- | --- |
| Rodzaj działalności: | Przepis prawa krajowego i europejskiego: |
| **OCENA ZGODNOŚCI  DŹWIGÓW I ELEMENTÓW BEZPIECZEŃTWA DŹWIGÓW** | Rozporządzenie Ministra Rozwoju z dnia 3 czerwca 2016 r. w sprawie wymagań dla dźwigów i elementów bezpieczeństwa dźwigów  (Dz. U. 2016, poz. 811) **[1]**  (wdrażające dyrektywę 2014/33/UE) **[2]** |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Wyrób(y) / Przewidywane zastosowanie** | **Procedura (moduł) oceny zgodności** | **Specyfikacje techniczne** | **Odniesienie do przepisu prawa krajowego i europejskiego** | |
| **[1]** | **[2]** |
| Dźwigi | Badanie typu UE dla dźwigów  Kontrola końcowa dźwigów  Kontrola wyrywkowa zgodności z typem dla elementów bezpieczeństwa do dźwigów  Zgodność z typem w oparciu o zapewnienie jakości dźwigów  Zgodność z typem w oparciu o zapewnienie jakości produkcji dla dźwigów  Zgodność oparta na pełnym zapewnieniu jakości z badaniem projektu dla dźwigów  Zgodność w oparciu  o weryfikację jednostkową dźwigów |  | Zał. nr 2, p. 2 (moduł B)  Zał. nr 2, p. 3  Zał. nr 2, p. 7 (moduł C2)  Zał. nr 2, p. 8 (moduł E)  Zał. nr 2, p. 10 (moduł D)  Zał. nr 2, p. 9 (moduł H1)  Zał. nr 2, p. 6 (moduł G) | Zał. IV cz. B (moduł B)  Zał. V  Zał. IX  (moduł C2)  Zał. X (moduł E)  Zał. XII  (moduł D)  Zał. XI (moduł H1)  Zał. VIII  (moduł G) |
| Elementy bezpieczeństwa | Badanie typu UE dla elementów bezpieczeństwa do dźwigów  Zgodność z typem w oparciu o zapewnienie jakości produktu  w odniesieniu do elementów bezpieczeństwa do dźwigów  Zgodność z typem w oparciu o pełne zapewnienie jakości elementów bezpieczeństwa do dźwigów |  | Zał. nr 2, p. 1 (moduł B)  Zał. nr 2, p. 4 (moduł E)  Zał. nr 2, p. 5 (moduł H) | Zał. IV cz. A  (moduł B)  Zał. VI (moduł E)  Zał. VII (moduł H) |

*- pozostawić wyroby i moduły oceny zgodności będące w kompetencji jednostki.*

1. **ZAKRES AKREDYTACJI – OCENA ZGODNOŚCI URZĄDZEŃ RADIOWYCH**

|  |  |
| --- | --- |
| Rodzaj działalności: | Przepis prawa krajowego i europejskiego: |
| **OCENA ZGODNOŚCI  URZĄDZEŃ RADIOWYch** | Rozporządzenie Ministra Cyfryzacji z dnia 17 czerwca 2016 r.  w sprawie dokonywania oceny zgodności urządzeń radiowych z wymaganiami  (Dz. U. 2016, poz. 878) **[1]**  (wdrażające dyrektywę 2014/53/UE) **[2]** |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Wyrób(y) / Przewidywane zastosowanie** | **Procedura (moduł) oceny zgodności** | **Specyfikacje techniczne** | **Odniesienie do przepisu prawa krajowego  i europejskiego** | |
| **[1]** | **[2]** |
| Urządzenia radiowe | Badanie typu UE  Zgodność oparta na pełnym zapewnieniu jakości |  | Rozdział 3  Rozdział 4 | Zał. III – Moduł B  Zał. IV – Moduł H |

*- uszczegółowić wyroby gdy zasadne i pozostawić moduły oceny zgodności będące w kompetencji jednostki.*

1. **ZAKRES AKREDYTACJI – OCENA ZGODNOŚCI URZĄDZEŃ KOLEI LINOWYCH**

|  |  |
| --- | --- |
| Rodzaj działalności: | Przepis prawa krajowego i europejskiego: |
| **OCENA ZGODNOŚCI  URZĄDZEŃ KOLEI LINOWYCH** | Rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/424 z dnia 9 marca 2016 r. w sprawie urządzeń kolei linowych i uchylenia dyrektywy 2000/9/WE  (Dz. U. L81 z 31.03.2016 r.) |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Wyrób(y) / Przewidywane zastosowanie** | **Procedura (moduł) oceny zgodności** | **Specyfikacje techniczne** | **Odniesienie do przepisu prawa europejskiego** |
| Urządzenia kolei linowych przeznaczone do przewozu osób: elementy bezpieczeństwa  Urządzenia kolei linowych przeznaczone do przewozu osób: podsystemy | Moduł B: Badanie typu UE – typ produkcji  Moduł D: Zgodność z typem oparta o zapewnienie jakości procesu produkcji  Moduł F: Zgodność z typem oparta o weryfikację podsystemu lub elementu bezpieczeństwa  Moduł G: Zgodność oparta o weryfikację jednostkową  Moduł H1: Zgodność oparta na pełnym zapewnieniu, jakości oraz badaniu projektu |  | Zał. III – moduł B  Zał. IV – moduł D  Zał. V – moduł F  Zał. VI – moduł G  Zał. VII – moduł H1 |

*- pozostawić wyroby i moduły oceny zgodności będące w kompetencji jednostki.*

1. **ZAKRES AKREDYTACJI – OCENA ZGODNOŚCI PRZYRZĄDÓW POMIAROWYCH**

|  |  |
| --- | --- |
| Rodzaj działalności: | Przepis prawa krajowego i europejskiego: |
| **OCENA ZGODNOŚCI  PRZYRZĄDÓW POMIAROWYCH** | Rozporządzenie Ministra Rozwoju z dnia 2 czerwca 2016 r.  w sprawie wymagań dla przyrządów pomiarowych  (Dz. U. 2016 poz. 815) **[1]**  (wdrażające dyrektywę 2014/32/UE) **[2]** |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Wyrób(y) / Przewidywane zastosowanie** | **Procedura (moduł) oceny zgodności** | **Specyfikacje techniczne** | **Odniesienie do przepisu prawa krajowego i europejskiego** | |
| **[1]** | **[2]** |
| Wodomierze (MI-001) | Wewnętrzna kontrola produkcji oraz nadzorowana kontrola przyrządów w losowych odstępach czasu  Badanie typu UE  Zgodność z typem  w oparciu o zapewnienie jakości procesu produkcji  Zapewnienie jakości procesu produkcji  Zgodność z typem  w oparciu o zapewnienie jakości przyrządu  Zapewnienie jakości kontroli i badania gotowych przyrządów  Zgodność z typem  w oparciu o weryfikację produktu  Zgodność w oparciu  o weryfikację produktu  Zgodność w oparciu  o weryfikację jednostkową  Zgodność oparta na pełnym zapewnieniu jakości  Zgodność oparta na pełnym zapewnieniu jakości oraz badaniu projektu |  | Zał. nr 11, p. V  (moduł A2)  Zał. nr 11, p. III (moduł B)  Zał. nr 11, p. VI (moduł D)  Zał. nr 11, p. VII (moduł D1)  Zał. nr 11, p. VIII  (moduł E)  Zał. nr 11, p. IX  (moduł E1)  Zał. nr 11, p. X (moduł F)  Zał. nr 11, p. XI  (moduł F1)  Zał. nr 11, p. XII (moduł G)  Zał. nr 11, p. XIII (moduł H)  Zał. nr 11, p. XIV (moduł H1) | Zał. II  (moduł A2)  Zał. II  (moduł B)  Zał. II (moduł D)  Zał. II (moduł D1)  Zał. II  (moduł E)  Zał. II  (moduł E1)  Zał. II  (moduł F)  Zał. II  (moduł F1)  Zał. II ( moduł G)  Zał. II (moduł H)  Zał. II  (moduł H1) |
| Gazomierze i przeliczniki  do gazomierzy (MI-002) |
| Liczniki energii elektrycznej czynnej (MI-003) |
| Ciepłomierze (MI-004) |
| Instalacje pomiarowe do ciągłego i dynamicznego pomiaru ilości cieczy innych  niż woda (MI-005) |
| Wagi automatyczne (MI-006) |
| Taksometry (MI-007) |
| Miary materialne (MI-008) |
| Przyrządy do pomiaru wymiarów (MI-009) |
| Analizatory spalin samochodowych (MI-010) |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |

*- pozostawić wyroby i moduły oceny zgodności będące w kompetencji jednostki.*

1. **ZAKRES AKREDYTACJI – OCENA ZGODNOŚCI URZĄDZEŃ W ZAKRESIE KOMPATYBILNOŚCI ELEKTROMAGNETYCZNEJ**

|  |  |
| --- | --- |
| Rodzaj działalności: | Przepis prawa krajowego i europejskiego: |
| **OCENA ZGODNOŚCI  URZĄDZEŃ W ZAKRESIE KOMPATYBILNOŚCI ELEKTROMAGNETYCZNEJ** | Ustawa z dnia 13 kwietnia 2007 r. o kompatybilności elektromagnetycznej  (Dz. U. 2018 poz. 397) **[1]**  (wdrażająca dyrektywę 2014/30/UE) **[2]** |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Wyrób(y) / Przewidywane zastosowanie** | **Procedura (moduł) oceny zgodności** | **Specyfikacje techniczne** | **Odniesienie do przepisu prawa krajowego i europejskiego** | |
| **[1]** | **[2]** |
| Urządzenia elektryczne i elektroniczne | Badanie typu UE |  | Art. 11 | Zał. III – Moduł B |

*- uszczegółowić wyroby gdy zasadne i pozostawić moduły oceny zgodności będące w kompetencji jednostki.*

1. **ZAKRES AKREDYTACJI – OCENA ZGODNOŚCI WAG NIEAUTOMATYCZNYCH**

|  |  |
| --- | --- |
| Rodzaj działalności: | Przepis prawa krajowego i europejskiego: |
| **OCENA ZGODNOŚCI  WAG NIEAUTOMATYCZNYCH** | Rozporządzenie Ministra Rozwoju z dnia 2 czerwca 2016 r.  w sprawie wymagań dla wag nieautomatycznych  (Dz. U. 2016 poz. 802) **[1]**  (wdrażające dyrektywę 2014/31/UE) **[2]** |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Wyrób(y) / Przewidywane zastosowanie** | **Procedura (moduł) oceny zgodności** | **Specyfikacje techniczne** | **Odniesienie do przepisu prawa krajowego i europejskiego** | |
| **[1]** | **[2]** |
| Wagi nieautomatyczne | Badanie typu UE  Zgodność z typem  w oparciu o zapewnienie jakości procesu produkcji  Zapewnienie jakości procesu produkcji  Zgodność z typem  w oparciu o weryfikację produktu  Zgodność w oparciu  o weryfikację produktu  Zgodność w oparciu  o weryfikację jednostkową |  | Zał. nr 2, p. I (moduł B)  Zał. nr 2, p. II (moduł D)  Zał. nr 2, p. III (moduł D1)  Zał. nr 2, p. IV (moduł F)  Zał. nr 2, p. V (moduł F1)  Zał. nr 2, p. VI  (moduł G) | Zał. II, p. 1  (moduł B)  Zał. II, p. 2  (moduł D)  Zał. II, p. 3  (moduł D1)  Zał. II, p. 4  (moduł F)  Zał. II, p. 5  (moduł F1)  Zał. II, p. 6  (moduł G) |

*- pozostawić wyroby i moduły oceny zgodności będące w kompetencji jednostki.*

1. **ZAKRES AKREDYTACJI – OCENA ZGODNOŚCI CIŚNIENIOWYCH URZĄDZEŃ TRANSPORTOWYCH**

|  |  |
| --- | --- |
| Rodzaj działalności: | Przepis prawa krajowego i europejskiego: |
| **OCENA ZGODNOŚCI  CIŚNIENIOWYCH URZĄDZEŃ TRANSPORTOWYCH** | Rozporządzenie Ministra Transportu, Budownictwa i Gospodarki Morskiej z dnia 13 kwietnia 2012 r. w sprawie ciśnieniowych urządzeń transportowych  (Dz. U. 2012 poz. 436) **[1]**  (wdrażające dyrektywę 2010/35/UE) **[2]** |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Wyrób(y) / Przewidywane zastosowanie** | **Procedura (moduł) oceny zgodności** | **Specyfikacje techniczne** | **Odniesienie do przepisu prawa krajowego i europejskiego** | |
| **[1]** | **[2]** |
| Naczynia ciśnieniowe wliczając  w to naboje gazowe, ich zawory  i w stosownych przypadkach inne wyposażenie  Zbiorniki, pojazdy-baterie, wagony-baterie, wieloelementowe kontenery do transportu gazu (MEGC), ich zawory i w stosownych przypadkach inne wyposażenie | Ocena zgodności  Badania okresowe  Badania pośrednie  Badania nadzwyczajne  Ponowna ocena zgodności |  | § 2 ÷ 5  § 10 ÷ 14  § 15  § 15  § 6 ÷ 9 | Sekcja I.1 załącznika I dyrektywy 2008/68/WE  Sekcja II.1 załącznika II dyrektywy 2008/68/WE  Sekcja III.1 załącznika III dyrektywy 2008/68/WE  Załącznik III dyrektywy 2010/35/UE |

*- uszczegółowić wyroby gdy zasadne i pozostawić moduły oceny zgodności będące w kompetencji jednostki.*

1. **ZAKRES AKREDYTACJI – OCENA ZGODNOŚCI BEZZAŁOGOWYCH SYSTEMÓW POWIETRZNYCH**

|  |  |
| --- | --- |
| Rodzaj działalności: | Przepis prawa europejskiego: |
| **OCENA ZGODNOŚCI  bezzałogowych systemów powietrznych** | Rozporządzenie delegowane Komisji (UE) 2019/945 z dnia 12 marca 2019 r. w sprawie systemów bezzałogowych statków powietrznych oraz operatorów systemów bezzałogowych statków powietrznych z państw trzecich  (Dz.U. L 152 z 11.6.2019) |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Wyrób(y) / Przewidywane zastosowanie** | **Procedura (moduł) oceny zgodności** | **Specyfikacje techniczne** | **Odniesienie do przepisu prawa europejskiego** |
| Systemy bezzałogowych statków powietrznych klasy C0  Systemy bezzałogowych statków powietrznych klasy C1  Systemy bezzałogowych statków powietrznych klasy C2  Systemy bezzałogowych statków powietrznych klasy C3  Systemy bezzałogowych statków powietrznych klasy C4  Elementy dodatkowe służące jednoznacznej zdalnej identyfikacji | Moduł B: Badanie typu UE  Moduł H: Zgodność oparta na pełnym zapewnieniu jakości |  | Załącznik część 8 – moduł B  Załącznik część 9 – moduł H |

*- pozostawić wyroby i moduły oceny zgodności będące w kompetencji jednostki.*

1. **ZAKRES AKREDYTACJI – OCENA ZGODNOŚCI PRODUKTÓW NAWOZOWYCH UE**

|  |  |
| --- | --- |
| Rodzaj działalności: | Przepis prawa europejskiego: |
| **OCENA ZGODNOŚCI  PRODUKTÓW NAWOZOWYCH UE** | Rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2019/1009 z dnia 5 czerwca 2019 r. ustanawiające przepisy dotyczące udostępniania na rynku produktów nawozowych UE, zmieniające rozporządzenia (WE) nr 1069/2009 i (WE) nr 1107/2009 oraz uchylające rozporządzenie (WE) nr 2003/2003  (Dz.U. L 170 z 25.6.2019,) |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Wyrób(y) / Przewidywane zastosowanie** | **Procedura (moduł) oceny zgodności** | **Specyfikacje techniczne** | **Odniesienie do przepisu prawa europejskiego** |
| Produkty nawozowe określone w PFC 1 do 4 składające się wyłącznie z materiałów objętych co najmniej jedną z następujących CMC: CMC 1 (z wyjątkiem inhibitorów określonych w CMC 1 pkt 4), CMC 4, CMC 6, CMC 7, CMC 8, CMC 11.  Mieszanki produktów nawozowych określone w PFC 7  Nawozy o wysokiej zawartości azotu na bazie azotanu amonu określone w PFC 1 (C) (I) (a) (i-ii) (A)  Mieszanki produktów nawozowych określone w PFC 7, zawierające 28% masowych azotu (N) lub więcej z produktu nawozowego, jak określono w PFC 1 (C) (I) (a) (i-ii) (A)  Produkty nawozowe określone w PFC 1 do 4, zawierające materiały objęte co najmniej jedną z następujących CMC: CMC 2, CMC 9, CMC 10  Inhibitory określone w PFC 5 lub produkty nawozowe zawierające inhibitory określone w CMC 1 pkt 4  Biostymulatory roślinne określone w PFC 6  Produkty nawozowe określone w PFC 1 do 6, zawierające materiały objęte co najmniej jedną z następujących CMC: CMC 3, CMC 5 | Moduł A1: Wewnętrzna kontrola produkcji oraz testowanie produktów pod nadzorem  Moduł B: Badanie typu UE  Moduł D1: Zapewnienie jakości procesu produkcji |  | Załącznik IV część II – moduł A1  Załącznik IV część II – moduł B  Załącznik IV część II – moduł D1 |

*- pozostawić wyroby i moduły oceny zgodności będące w kompetencji jednostki.*

**LOKALIZACJE KLUCZOWE**

**(siedziba główna, filie, oddziały, itp.)**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Nazwa** | **Adres** | **\*\*** |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |

*\*\* zaznaczyć „x” przy lokalizacjach, w których nie są prowadzone procesy oceny zgodności WE/UE,*

**WYMAGANE DOKUMENTY**

Do wniosku należy dołączyć następujące dokumenty:

* Księga Jakości, jeżeli opisuje system zarządzania jednostki notyfikowanej,
* Programy/procedury oceny zgodności w obszarze dyrektyw/rozporządzeń,
* wypełniony formularz FAC-07 (przegląd dokumentacji jednostki certyfikującej wyroby ubiegającej się o akredytację po raz pierwszy)
* wypełniony formularz FA-137 (formularz samooceny jednostki oceniającej zgodność ubiegającej się o akredytację do celów notyfikacji po raz pierwszy),
* wypełniony formularz FA-157 (Wykaz badań i działań realizowanych w ramach procedur oceny zgodności),
* wypełniony formularza FAC-16 - Informacja o prowadzonej działalności certyfikacyjnej oraz personelu jednostki certyfikującej wyroby (jeśli dotyczy).

Do wniosku należy załączyć również wykaz przekazywanej do PCA dokumentacji wraz z jej identyfikacją (numer i data wydania, np. KJ – wyd. 1 z dnia dd-mm-rrrr).

|  |  |
| --- | --- |
|  | *.......................................................*  *podpis kierownika Jednostki/Laboratorium* |